

熱分布測定フィルム

サーモスケール

熱分布測定は、点から面へ。熱分布を色の変化で 簡単に判定できます。

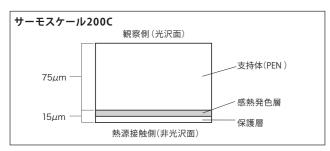




シートタイプ

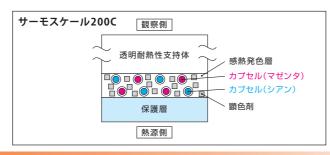
構造

下図のように支持体の片方に感熱発色層と保護層が設けられています。この非光沢面を熱源に接触させてください。発色分布の観察は光沢面側から行ってください。

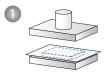


原 理

熱により顕色剤が溶解するとともにマイクロカプセル壁に物質透過性が発生することで顕色剤がカプセル内部に進入し発色剤と化学反応することにより発色します。



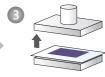
使い方



必要な形(長さ)に切り取った サーモスケール(フィルム)を 測定したい部位に置く (あるいは挟む)。



そのまま通常通りに 装置・機器を稼働させ、 熱源に接触させる。 ※非光沢面側を熱源に接触



熱分布に応じて サーモスケールが 反応し発色。

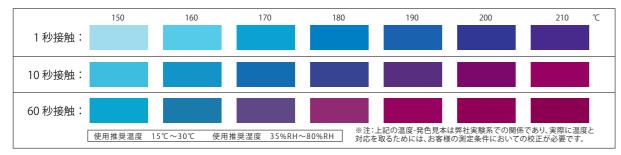


サーモスケールを取り出し、発色分布から熱分布を目視で判定。 ※光沢面側から観察

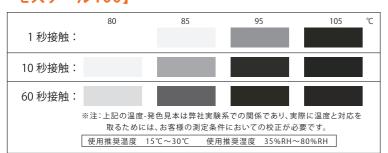
特性

【サーモスケール200C】

熱源に接触させたときの発色は熱源の温度と接触時間によって変わります。同じ温度でも短時間では発色が淡く青み方向であり、時間が長くなるにつれて発色が濃くまた赤み方向になります。但し、発色は熱源と対向した部材の材質や熱特性、接触圧力、風の流れなどによっても変わるので以下の※注を参照いただき、留意をお願いします。



【サーモスケール100】



熱源に接触させることで黒に発色します。同じ温度でも短時間では発色が淡く、時間が長くなるにつれて発色が濃くなります。但し、発色は熱源と対向した部材の材質や熱特性、接触圧力、風の流れなどによっても変わるので以下の※注を参照いただき、留意をお願いします。

測定事例

【サーモスケール200C】

液晶ディスプレイ:ACF圧着

液晶パネル上へのドライバCの接合にはACF(異方性導電膜)をはさみ、ボンディングツールに熱をかけながら部品を加圧する装置が用いられています。但し、ボンディング面にかかる熱が不均一になったり、熱が所定の値よりも少ない、もしくは多くなるとACFの接合不良となり製品故障となります。サーモスケールを用いることで加わった熱が均一、もしくは適性かどうかを簡便に確認することができます。

■熱が均一にかかっている。

■右方にかかる熱が大きい傾向が分かる。

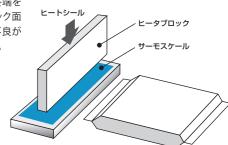
だ。サーモス ます。 液晶パネル ドPPC サーモスケール (ACFの簡所に置く)

包装:ヒートシール

食品、医療またはLiイオン電池などの包装エンドシールはヒータブロックに熱をかけながら製品終端を加熱するヒートシール装置が用いられています。但しヒートシール面にかかる熱やヒーターブロック面の昇温状態が面内で不均一になったり、製品が受ける熱の量が少なかったりするとヒートシール不良が発生します。サーモスケールを用いれば、実際に製品にかかる熱を簡便に測定することができます。

■熱が均一にかかっている。

■右方にかかる熱が小さくなっている傾向が分かる。



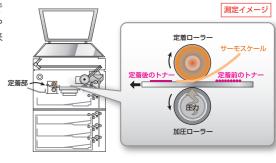
【サーモスケール100】

コピー機:熱定着

一般的なオフィス用レーザーコピー機(複合機)では、加熱させた定着ローラーが熱でトナーを溶かし、紙に定着させることで文字や画像などを描画します。しかし、熱ムラやローラー表面にキズがあると正しくコピーできません。サーモスケールを使えば、従来測定できなかった熱ムラやわずかなキズも判定できます。

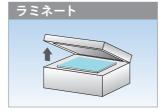


■黒色が濃い程熱量が多く、薄い部分は少ない。

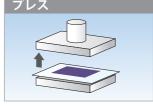


用途

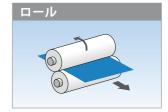
熱量に応じて色の濃さと色相を変化させる技術を用い、広い熱量範囲で精度よく判定ができるフィルム。 プレス、ロール、ラミネート時や乾燥炉内の熱分布等さまざまな用途でお使いいただけます。



プリント基板、太陽電池、 各種保護フィルムラミネート



ACF圧着、ヒートシール、 Liイオン電池、太陽電池



ニップロール、カレンダーロール、印刷ロール、プリンターロール



乾燥炉、材料焼成炉、真空製膜、 部品表面熱分布測定

4 1

種類	使用温度範囲	支持体	厚さ	製品サイズ	
				ロールタイプ(幅×長さ)	シートタイプ (縦×横)
サーモスケール200C	150℃~210℃ ^{*1}	PEN	0.09mm	270mm×5m	270mm×200mm(5枚)
サーモスケール100	80℃~105℃ ^{※2}	PET		297mm×10m	_

※お客様のご使用条件(接触時間、部材材質、圧力や風の流れなど)によっては、ご使用可能な温度範囲は変わる場合があります。 ※1:接触時間5秒~20秒にて ※2:接触時間1秒~10秒にて

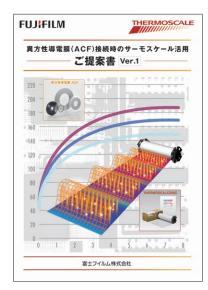
11

用途別や業界別の事例集をWebサイトで公開。ダウンロードいただけます。



◆用途別事例集







◆業界別事例集





